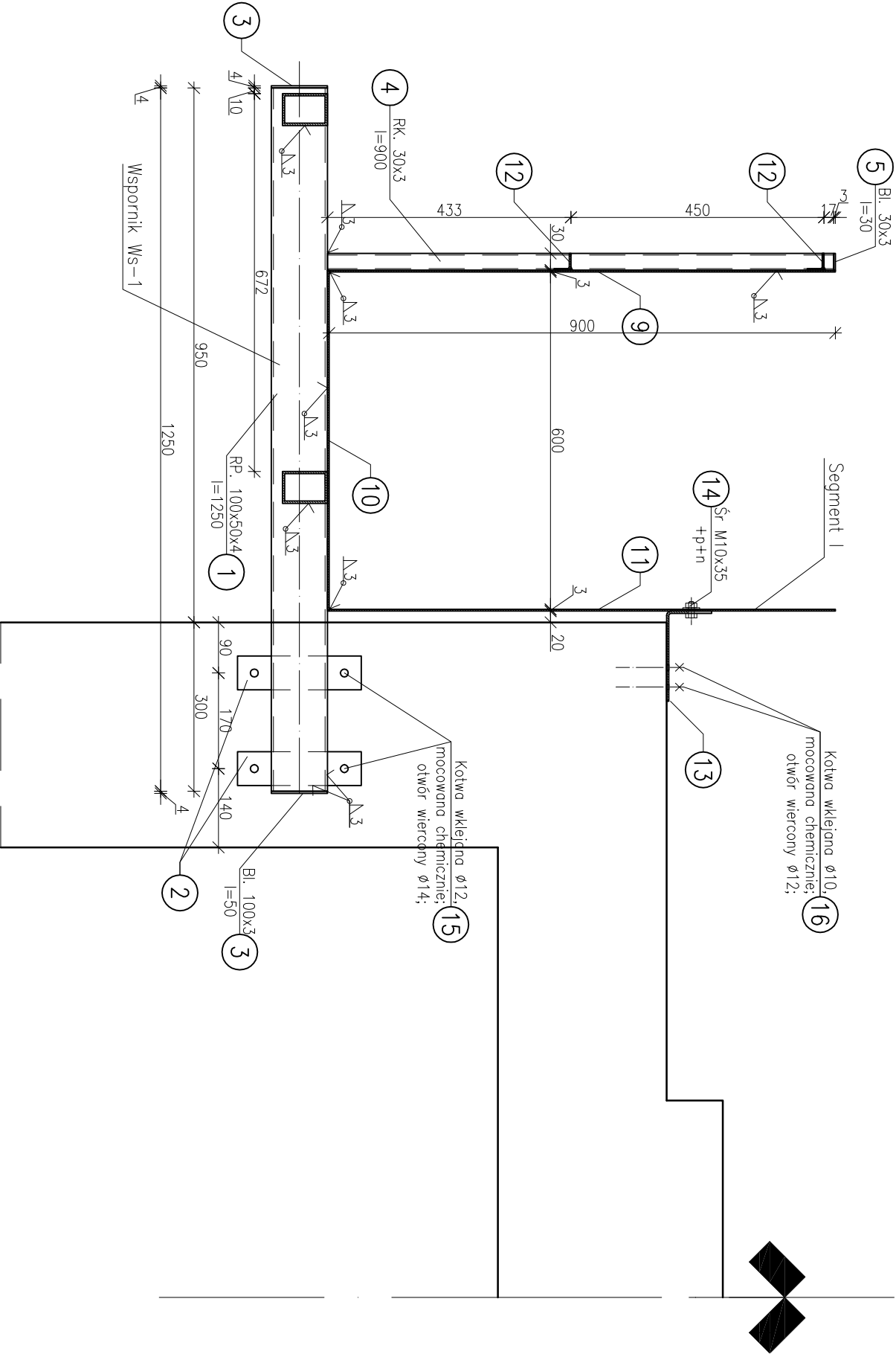
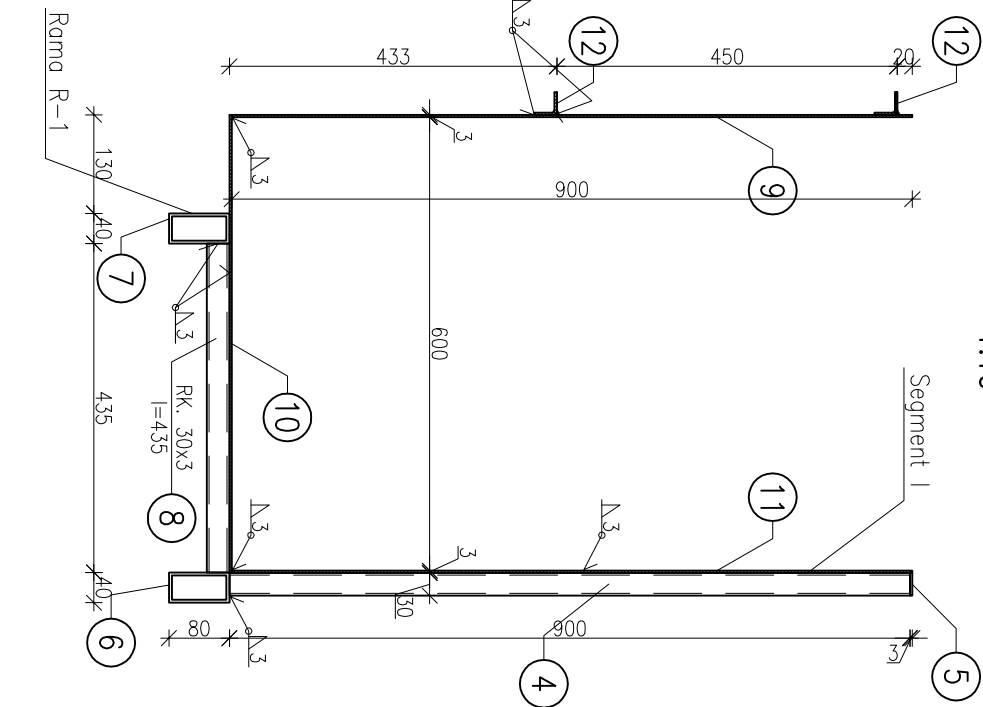


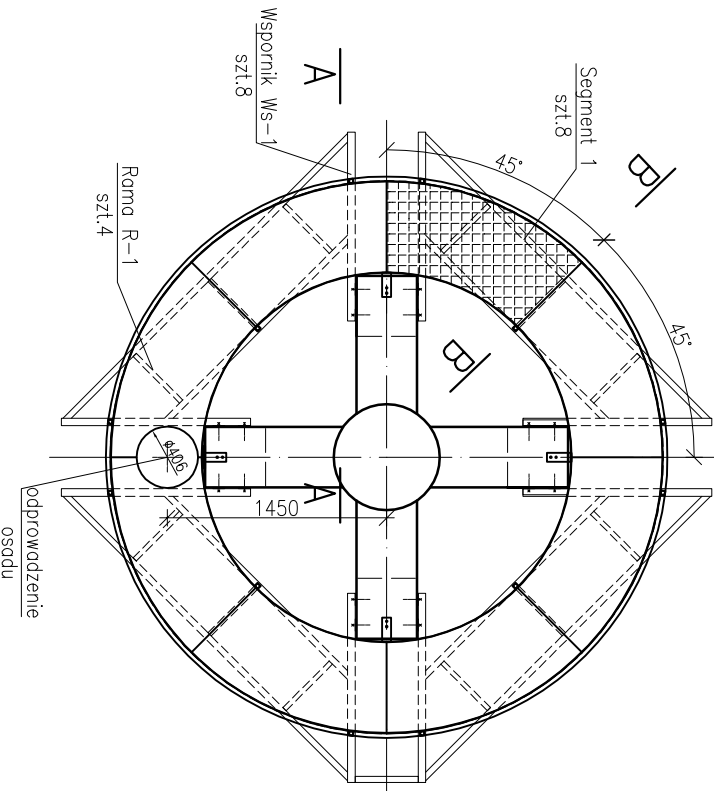
Przekrój A-A
1:10



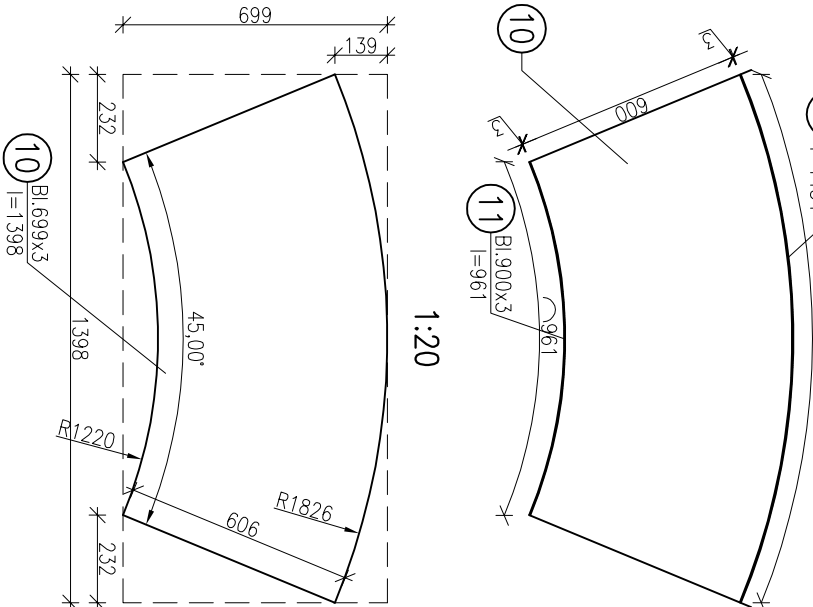
Przekrój B-B
1:10



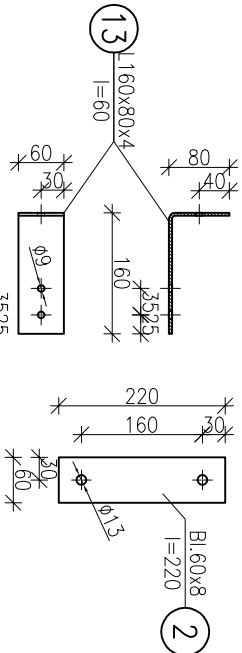
Osadnik wtórny Ob. 7/1
rzut poziomy
1:50



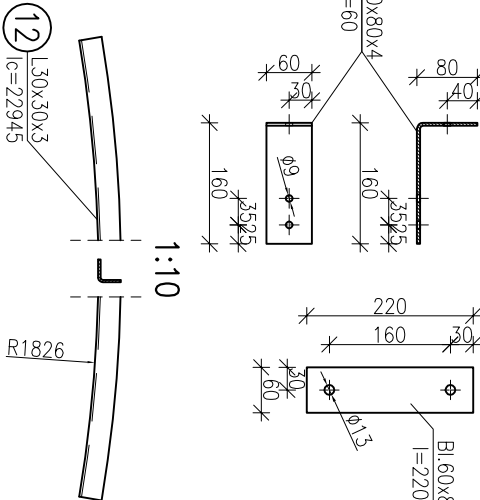
Segment I – widok z góry
1:20



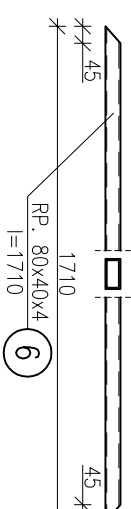
1:10



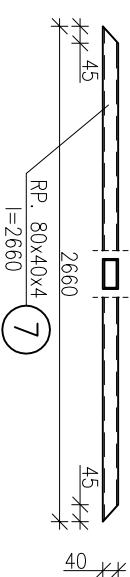
1:10



1:20



1:20



UWAGA:
-rysunek rozpatrywać wraz z rysunkiem zestawowym K1
-spawanie zgodne z technologią spawania stali nierdzewnej
-spoiny nie zaznaczone na rysunku wykonać
jako 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
-elementy nr. 4 przyspawać do wsporników po uprzednim
osadzeniu segmentów koryta na wspornikach
-w miejscu odprowadzenia osadu w dnie koryta
wyciąć otwór po uprzednim zmierzeniu średnicy istniejącego
przewodu
-dla obiektu nr 7/2 koryta wykonać w odbiciu lustrzanym

WYKAZ STALI PROFILOWEJ									
ELEMENT	PROFIL	DŁUGOŚĆ [mm]	IL. SZTUK WIELK.	LICZBA SZT.	MASA (kg)	OST.	OST.	OST.	GATUNEK STAL
Wspornik Ws-1	RP 100x30x4	1250	1	1	10,46	10,46	10,46	10,46	-
	BI 30x3	220	2	2	3,77	0,53	1,66	1,66	-
	BI 100x3	900	2	2	2,36	0,12	0,44	0,44	-
	RK 30x3	900	1	1	2,78	2,30	2,30	2,30	-
	BI 30x3	30	1	1	0,71	0,02	0,02	0,02	-
	KŁMNY WŁĄCZANE Ø12, mocowane chemicznie, dwiەر wiertnicy Ø14	4	4	8	0,71	0,02	0,02	0,02	-
	Suma łączna [kg]:				14,88				
	+ 1,8 na spoiny				0,27				
Rama R-1	RK 30x3	900	1	1	2,78	2,30	2,30	2,30	-
	BI 30x3	30	1	1	0,71	0,02	0,02	0,02	-
	RP 80x40x4	1710	1	1	6,48	11,08	11,08	11,08	-
	RP 80x40x4	2660	1	1	6,48	17,24	17,24	17,24	-
	RK 30x3	435	3	3	2,78	1,21	3,63	3,63	-
	Suma łączna [kg]:				34,47				-
	+ 1,8 na spoiny				0,62				-
	Masa 1 segmentu [kg]:				35,09				-
Segment I	BI 900x3	1434	1	1	21,20	30,39	30,39	30,39	-
	BI 699x3	1399	1	1	16,46	23,01	23,01	23,01	-
	BI 900x3	961	1	1	21,20	20,37	20,37	20,37	-
	Suma łączna [kg]:				73,78				-
	+ 1,8 na spoiny				1,38				-
	Masa 1 segmentu [kg]:				75,10				-
	WYKONAĆ x 8				600,82				-
	Suma łączna [kg]:				75,10				-
Wzmocnienie ścian koryta	L30x30x3	22945	1	1	1,36	31,21	31,21	31,21	-
	L160x80x4	60	4	4	7,28	0,44	1,75	1,75	-
	Śr. M10x35 +p+n	4	1	1	-	-	-	-	-
	KŁMNY WŁĄCZANE Ø10, mocowane chemicznie, dwiەر wiertnicy Ø12	8	8	8	-	-	-	-	-
	Suma łączna [kg]:				32,95				-
	+ 1,8 na spoiny				0,99				-
	Masa 1 segmentu [kg]:				33,95				-
	WYKONAĆ x1				33,95				-
CAŁKOWITA MASA STALI DLA 1 OSADNIKA: [kg] 895,90									
CAŁKOWITA MASA STALI DLA 2 OSADNIKÓW : [kg] 1791,80									

STAL PROFILOWA: OH18N9

BPBK wie Wrocławiu Sp. z o.o.		Nr rej.	S49-2/2011
SZ-010 Wrocław		Rev.
ul. Opolska 11-19 lok. 1			
Nazwa		Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kleczewie dla m. Koscielana	
Inwestor		Ob. nr 7/1; 7/2- Osadnik wtórny	
Objekt			
Typul rys.		Koryta osadowe	
Skalę:		1:10, 1:20, 1:50	
Projektant		K03	
Branża		konstrukcja budowlana	
Nadzór		Nadzór	
Projektant		mgr inż. Julia Jędrzejczak	
Asystent		mgr inż. Rafał Gilewski	
Sprawdzający		mgr inż. Adam Ferenc	