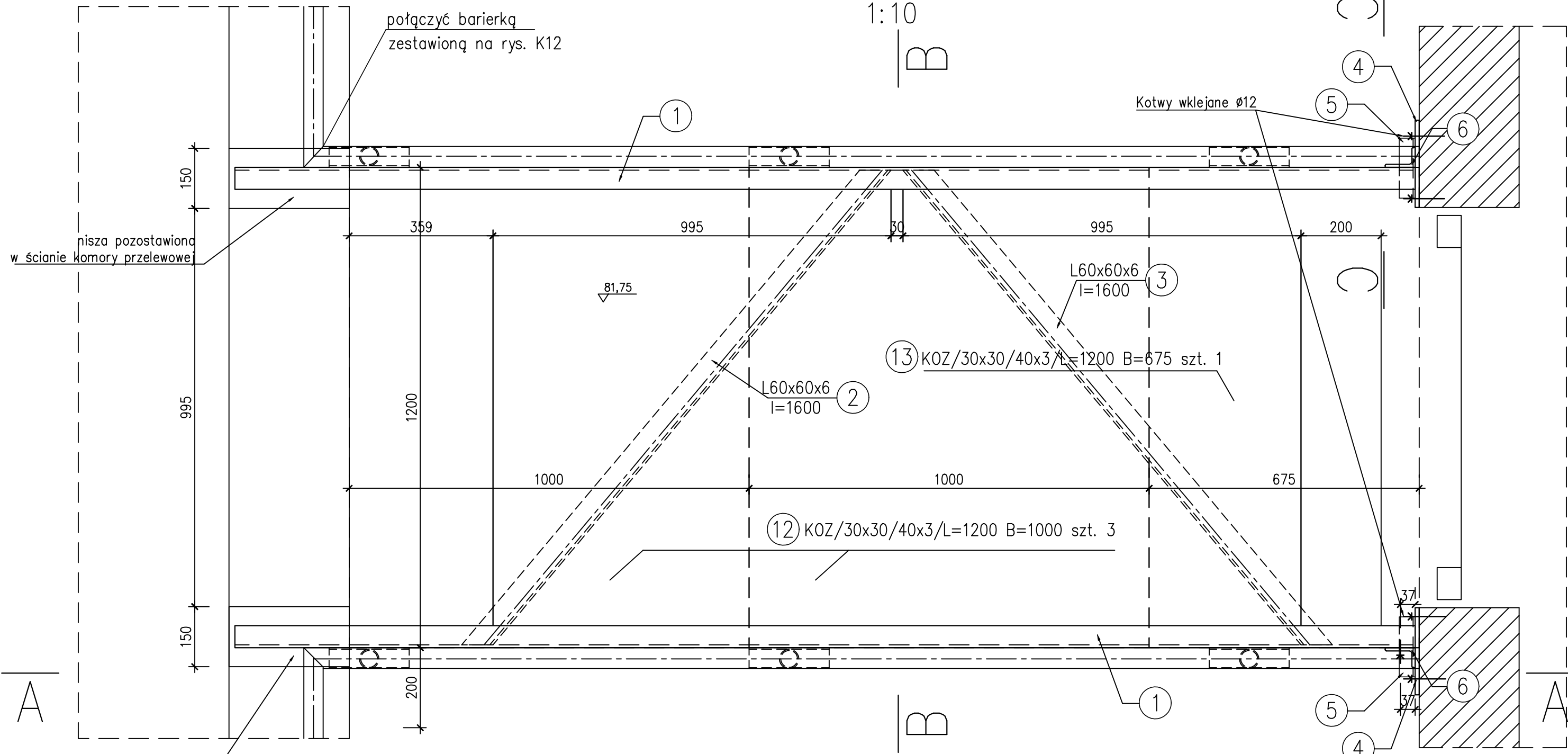
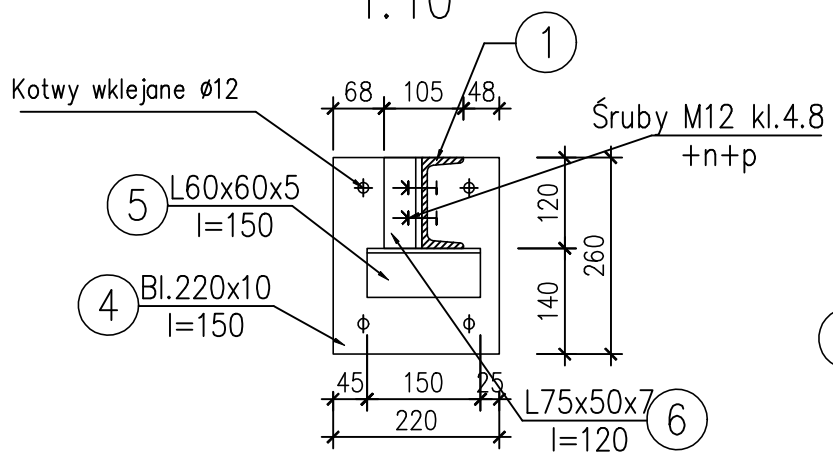


Pomost stalowy Pm-2 (szt.1)

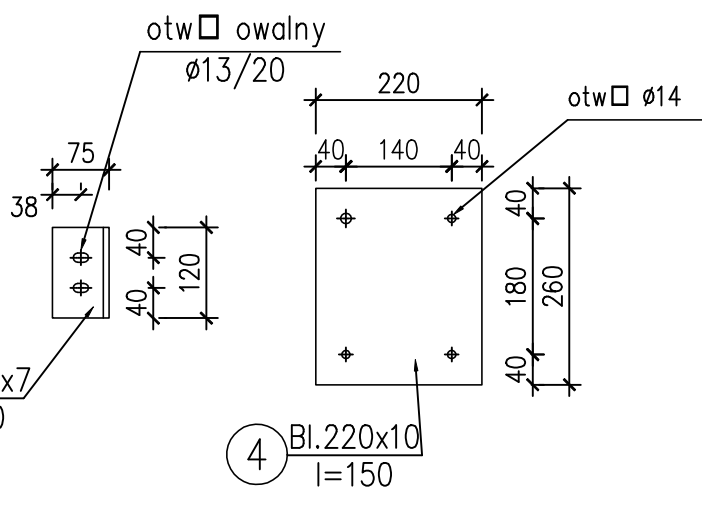


C-C

1:10

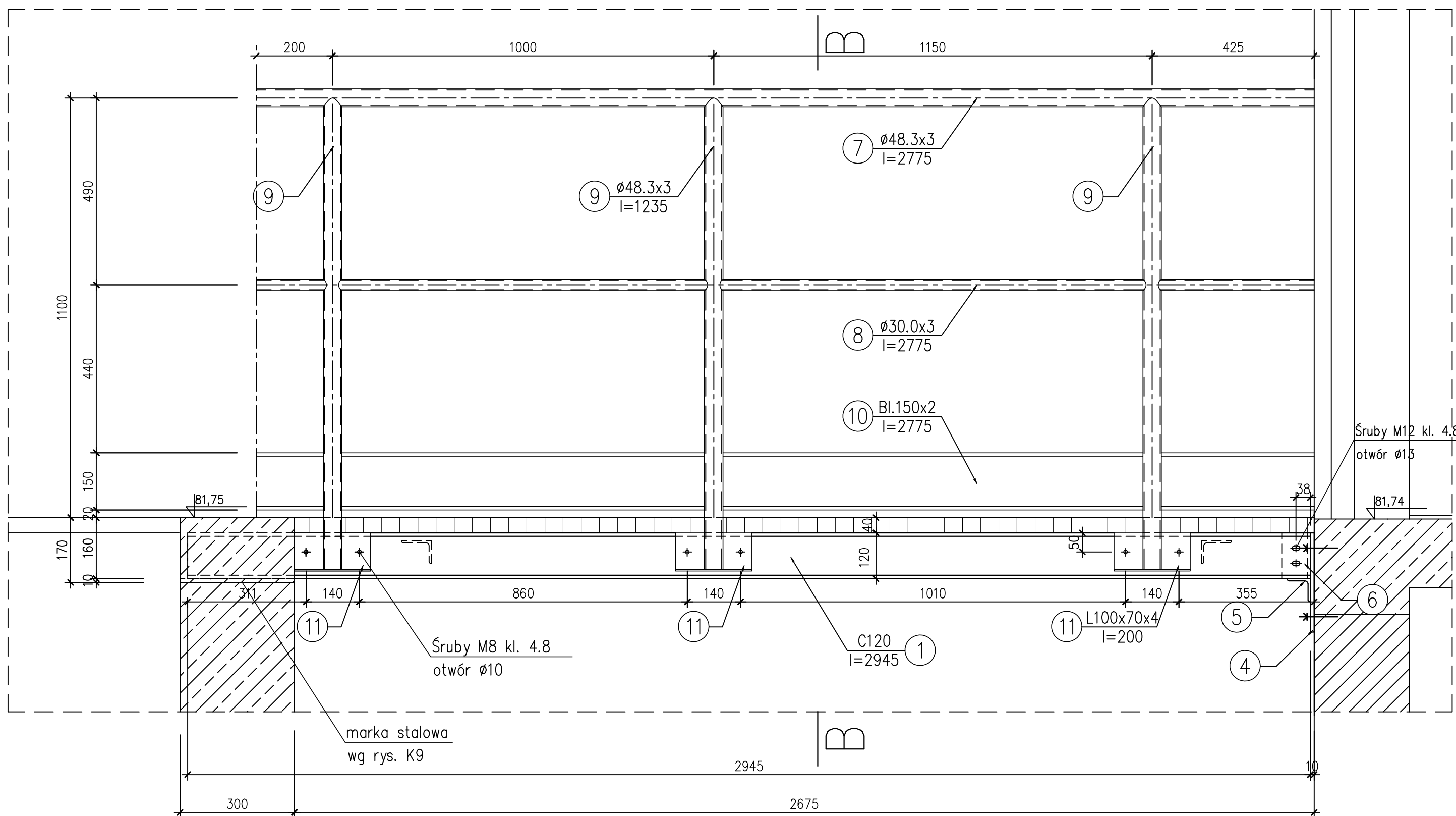


1:10



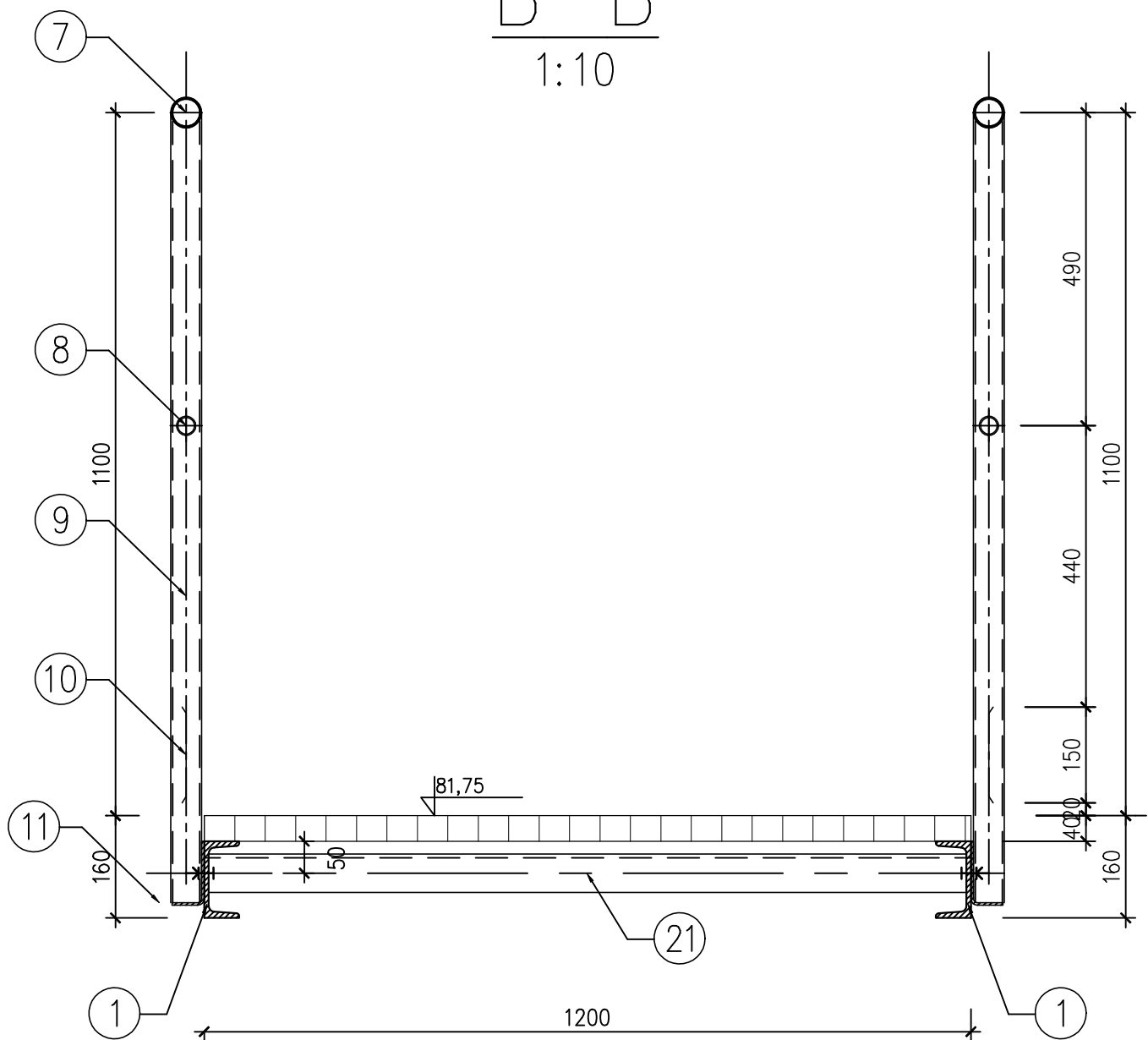
A-A

1:10

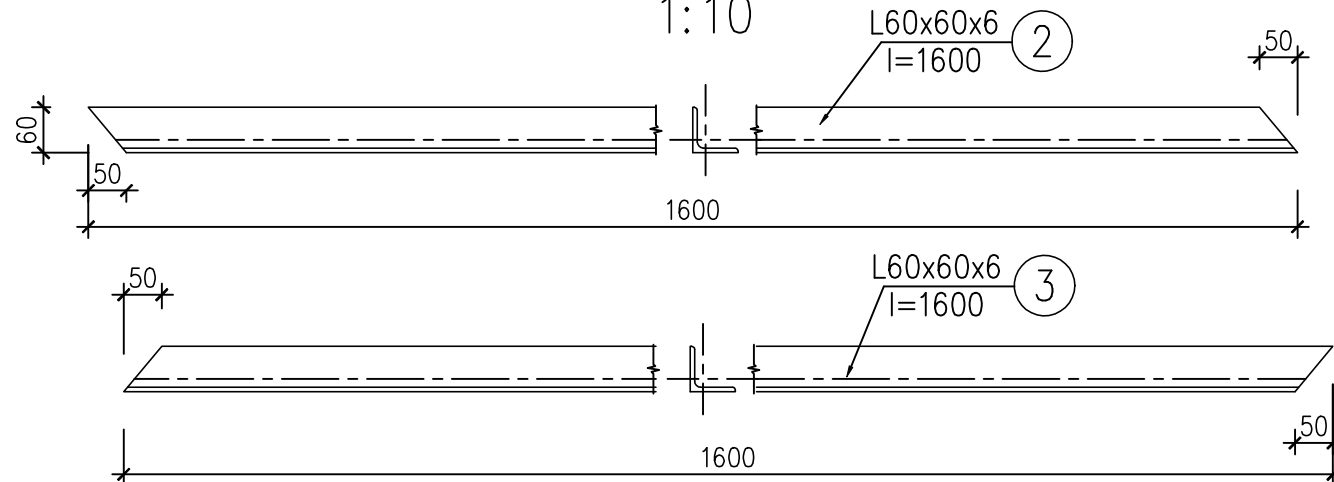


B-B

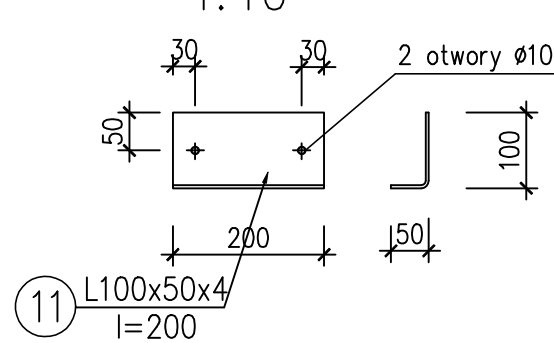
1:10



1:10



1:10



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ OH18N9									
Element	Stal	Poz	Ilość w elemencie	Ilość elementów	Profil	Długość	Masa		
[-]	[-]	[-]	[szt.]	[szt.]	[-]	[mm]	1mb	1szt	ogółem
Pomost Pm-2	OH18N9	1	2	1	C120	2945	13,50	39,76	79,52
		2	1		L60x60x6	1600	5,42	8,67	8,67
		3	1		L60x60x6	1600	5,42	8,67	8,67
		4	2		Bl.220x10	150	17,27	2,59	5,18
		5	2		L60x60x5	150	4,57	0,69	1,37
		6	2		L75x50x7	120	6,53	0,78	1,57
		7	2		Rura ø 48,3x3	2775	3,40	9,44	18,87
		8	2		Rura ø 30x3	2775	2,21	6,13	12,27
		9	6		Rura ø 48,3x3	1235	3,40	4,20	25,19
		10	2		Bl.150x2	2775	2,36	6,54	13,07
		11	6		L100x50x4	200	4,45	0,89	5,34
		12	2		KOZ/34x38/40/3/ L=1200 B=1000		37	44,40	88,80
		13	1		KOZ/34x38/40/3/ L=1200 B=675		37	29,97	29,97
			8		Kotwa wklejana chemicznie ø12	-	-	-	
			4		Śr. M12 kl. 4.8 +p+n	-	-	-	
	12	Śr. M8 kl. 4.8 +p+n	-	-	-				
							Razem [kg]:	298,49	
							Dodatek na spoiny 1.8%[kg]:	5,37	
							Suma	303,86	
							CAŁKOWITA MASA STALI:	303,86	

STAL PROFILOWA: OH18N9

		BPPK we Wrocławiu Sp. z o.o. 52-010 Wrocław ul.Opolska 11-19 lok.1		Nr rej. S49-2/2011
Nazwa inwestycji:		Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Kietczewie dla m. Kościana		Rev.
Objekt:		Wydzielone Komory Fermentacyjne ob. nr 12/1; 12/2 Budynek wymienników ciepła ob. nr 27 Budynek kotłowni ob. nr 29		
Tytuł rys.:		Pomost stalowy Pm-2		
Stadium:		PW		Nr rys. K27
Branża:		konstrukcja budowlana		Data
Projektant:		mgr inż. Jolita Jędrzejczak		178/DOS/07
Asystent:		mgr inż. Rafał Gilakowski		12.2012
Sprawdzający:		mgr inż. Adam Ferenc		12.2012

UWAGA:
-rysunek rozpatrywać wraz z rysunkami K1, K3, K9
-spawanie zgodnie z technologią spawania stali nierdzewnej
-spoiny nie zaznaczone na rysunku wykonać jako 0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów
-przed wykonaniem barierki wykonać pomiary kontrolne długości